

Техническая информация

Система компонентов ППУ Н 1612/33

Двухкомпонентная система для производства закрытоячеистых жестких пенополиуретанов

Описание системы:

Полиольный компонент А – готовый к использованию полиольный компонент со вспенивателем R141b
Изоцианатный компонент Б – полимерный дифенилметандиизоцианат (ПМДИ) Lupranat M 20 S.

Область применения:

Система компонентов ППУ Н 1612/34 применяется для бесшовной гидроизоляции, наружной и внутренней изоляции жилых и промышленных зданий (крыш, не предназначенных для ходьбы), а также внутренней изоляции складских помещений, коровников и сельскохозяйственных производственных зданий, предотвращения конденсата на кровле промышленных зданий, тепло- и хладоизоляции складских емкостей, холодильников, контейнеров и грузовых судов.

Физико-химические показатели и параметры вспенивания

1. Параметры вспенивания (испытания в стакане при 20 ⁰ С)		
Соотношение А:Б, масс.ч.	100:104	
Время старта, с	3-4	
Время гелеобразования, с	7±1	
Время подъема, с	16±2	
Кажущаяся плотность, кг/м ³	28±3 кг/м ³	
2. Физико-химические показатели компонентов		
	Компонент А	Компонент Б
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,19	1,23
Вязкость при 20 °С, мПа·с	250	300

Характеристики готового пеноматериала, полученного при заливке в форму

Плотность (в ядре), кг/м ³	32
Прочность при сжати, Н/мм ²	0,19
Прочность на изгиб, Н/мм ²	0,32
Водопоглощение после 168 часов, %	2,5
Содержание закрытых ячеек, %	93
Теплопроводность (при 10 ⁰ С), Вт/мК	0,020
Огнестойкость	B2

Упаковка:

Стальные бочки (нетто 200кг компонент А; нетто 250кг компонент Б), полиэтиленовые или стальные емкости весом нетто 1000кг

Рекомендуемые условия переработки:

Перед применением компонент А тщательно перемешать в течение 10-15 минут при помощи лопастной мешалки. При использовании в качестве несущего основания рыхлого, осыпающегося бетона или кладки, алюминиевых или оцинкованных металлических листов и т.д. необходима предварительная обработка средством, улучшающим адгезию. Обогрев шлангов должен быть установлен таким образом, чтобы в течение длительного времени поддерживались температуры 35-50⁰С. Температура поверхности должна быть не менее 10⁰С (оптимально 15⁰С).

Хранение:

Избегать попадания влаги и контакта с воздухом.